

ИП «Эверет-Бел» (Новатех™)

ИП «Эверет-Бел» (Новатех™) из давальческого сырья и по заказу компании ЗАО «Берлен Секьюрити» на данный момент производит десятки наименований оборудования охранной и пожарной сигнализации, систем радиоохраны, GSM-охраны, охраны периметра.

Опытный персонал предприятия, и рабочие и инженерно-технический состав, а это 30 сотрудников, имеют большой опыт изготовления радиоаппаратуры ответственного назначения для военно-промышленного комплекса. Предприятие производит радиоканальную систему мониторинга объектов собственной разработки, которая включает в себя как приборы объектового уровня со встроенным радиопередатчиком, так и пультовое оборудование для централизованного мониторинга со специальным программным обеспечением.

На предприятии освоена технология поверхностного (SMD) монтажа. Сто процентов изделий подвергаются технологической тренировке (прогону) и инструментальному выходному контролю на специальных стендах. ИП «Эверет-Бел» (Новатех™) получены сертификаты Белорусской торгово-промышленной палаты об отнесении производимых приборов к продукции собственного производства и сертификаты соответствия. Все приборы и оборудование внесены в перечни приборов, разрешенных к применению подразделениями Департамента охраны МВД РБ и МЧС РБ.

Производственное подразделение на ИП «Эверет-Бел» было основано 1 сентября 2005 года. Руководителем предприятия является Керов Андрей Петрович. Основное направление деятельности предприятия – это монтажно-сборочное производство радиоаппаратуры. ИП «Эверет-Бел» достигло такого показателя объема производства, как 1500 – 2000 единиц продукции в месяц.

Можно привести следующий перечень выпускаемой предприятием продукции: приборы приемно-контрольные охранно-пожарные от 2-х до 128-ми шлейфов, совместимые с автоматизированной системой охранной сигнализации «Алеся» и радиоканальными системами передачи извеще-



ний «Новатех-РДО», «Андромеда», «Маяк»; извещатели охранные пассивные инфракрасные, комбинированные, акустические извещатели реагирования на удары и разбитие стекла, извещатели контроля периметра; модули, расширяющие функциональные зоны использования приборов.



В опытной эксплуатации находятся образцы мощной системы пожарной сигнализации и управления средствами пожаротушения ППКП-128 с расширением до нескольких сотен шлейфов. Выпущена серия GSM-приборов для локальных систем контроля, с передачей тревожных сообщений по GSM каналам на сотовый телефон хозяина объекта.

Производственный процесс на предприятии построен следующим образом. Первоначальная подготовка, установка и пайка DIP и SMD радиоэлементов на печатные платы. Затем идет процесс программирования микросхем и настройки приборов.

Подготовка и освоение серийного производства осуществляется в соответствии со стандартом СТБ 972 «Разработка и постановка продукции на производство» по следующим этапам:

- разработка (от разработки технического задания, до изготовления и проведения приемочных испытаний);
- технологическая подготовка (разработка технологической документации, норм расхода материалов и комплектующих, норм трудоемкости, закупка комплектующих и инструмента, подготовка кадров, закупка и ввод в эксплуатацию технологического оборудования, проектирование и изготовление нестандартных средств технологического оснащения, отработка режимов технологических процессов).

В производстве применяется стандартная технология и оборудования для установки и пайки радиоэлементов, стандартное метрологическое оборудование, специальные стенды для контроля, прогона и испытаний.

На производстве имеется лаборатория входного контроля, которая осуществляет контроль качества комплектующих изделий.

На предприятии действует система менеджмента качества на основе стандартов СТБ ИСО 9001-2000. ■