

СЕРТИФИКАЦИЯ БАНКОВСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Павел Николаевич Осташков, руководитель органа по сертификации средств специальной защиты БНТУ

— Павел Николаевич, расскажите, пожалуйста, какие виды испытаний проводит ваш орган по сертификации в части банковского оборудования?

— Область аккредитации органа по сертификации позволяет проводить подтверждение прочностных характеристик банковского оборудования и объектов, используемых для обеспечения безопасности персонала и сохранности ценностей в банках. В состав оборудования входят: сейфы для хранения денежных средств, кладовые ценностей, депозитарные хранилища, двери бронированные банковских хранилищ; защита пулестойкая пунктов обмена валют и специальных автомобилей для инкассации денежной выручки и перевозки ценных грузов, кассовые кабины, устойчивые к воздействию стрелкового оружия, роллеты защитные; двери и окна противовзломные и пуленепробиваемые; стекло высокопрочное, с защитными пленками, многослойное.

— Услугами каких лабораторий подтверждаются характеристики вышеуказанного оборудования и кем они аккредитованы?

— Прочностные характеристики банковского оборудования подтверждаются Испытательным центром средств специальной защиты, аккредитованным Белорусским государственным институтом метрологии — органом по аккредитации поверочных, испытательных и калибровочных лабораторий. Орган по сертификации аккредитован Национальным органом по аккредитации Республики Беларусь (Госстандартом).

— В части бронев автомобилей, какие испытания проводятся в вашей лаборатории?

— Испытательным центром средств специальной защиты и органом по сертификации проводятся испытания и подтверждение соответствия противовзломных и пулестойких характеристик бронезащиты автомобиля. Сам автомобиль, его ходовая часть испы-

вается в другой лаборатории, там проверяются нагрузки на ось, маневренность автомобиля и др., после того как стандартный автомобиль переоборудован в бронированный. На рынке Республики Беларусь представлено много бронев автомобилей российского производства, при этом ряд российских заявителей сертифицировал серийное производство бронев автомобилей по стандартам Республики Беларусь. При сертификации продукции серийного производства наши специалисты выезжают непосредственно на производство изготовителя, убеждаются в соблюдении технологического процесса сборки бронезащиты автомобиля, входного и выходного контроля качества, участвуют в проведении испытаний аккредитованными российскими лабораториями.

На сегодняшний день в Беларуси сертифицировано серийное производство бронев автомобилей российских производителей, среди них: ООО «НП «Практик»; ЗАО «Техника»; ЗАО «Корпорация «Защита»; сормовский завод бронированных автомобилей «Рида». Белорусские производители: УП «НИИСА»; ООО «ПрактикСервис».

— Применяется ли при сборе капсулы бронев автомобиля болтовой принцип сборки или используется метод сварки элементов капсулы?

— Сварка применяется не всегда. В ряде случаев бронезащита автомобиля собирается путем соединения элементов бронезащиты с помощью резьбовых соединений (болтов, винтов). Сварные конструкции практически не разборные, и если автомобиль выходит из строя, то сварная капсула создает сложности при ремонте.

— Отличается ли надежность брони, собранной болтовым способом?

— Надежность сваренных конструкций и собранных с помощью резьбовых соединений одинаковая. Мы проверя-

ем наиболее уязвимые места: соединения или переход с одного на другой вид бронирования (места соединения стальных листов бронезащиты и остекления). В процессе сертификации проводится подтверждение соответствия требованиям стандарта по стойкости к воздействию стрелкового оружия изготовленной конструкции в целом.

— По каким классам пулестойкости оценивается автомобиль для инкассации?

— Согласно СТБ 51.3.01-96 предусмотрено шесть классов стойкости специальных автомобилей к воздействию стрелкового оружия. Первый класс определяет стойкость автомобиля к воздействию пули из пистолета Макарова и револьвера типа «Наган». Второй класс обеспечивает стойкость к воздействию пули из пистолета Токарева (ТТ). Третий и четвертый классы пулестойкости обеспечивают защиту от воздействия автоматического оружия (автомат АК-74, АКМ). Пятый класс стойкости к воздействию стрелкового оружия предполагает защиту от винтовки СВД.

— Какому классу стойкости соответствуют автомобили, которые используют белорусские банки для инкассации?

— Для целей инкассации используются в основном автомобили второго и третьего классов стойкости к воздействию стрелкового оружия.

— Испытания на какой максимальной класс стойкости позволяет провести ваша лаборатория?

— Мы можем проводить испытания максимум третьего класса. На более высокие классы никто не заявляется. По договоренности с воинскими частями мы можем провести испытания на более высокие классы на их базе.

— Поясните, пожалуйста, какие испытания проходят стекла?

— В соответствии со стандартом СТБ 51.2.06-2005 стекло классифицируется как ударостойкое, пулестойкое и противовзломное. Для испытания стекла на ударостойкость используют специальные металлические шары, которые сбрасывают с определенной высоты (от 4 до 9,5 м, в зависимости от класса стойкости) на испытываемое стекло. Испытания предусматривают три удара по стеклу, точки удара образуют треугольник. Если на третьем ударе стекло не пробивается, то это является подтверждением того, что стекло соответствует тому классу ударостойкости, на который проводились испытания.

Что касается противовзломного стекла, то его прочность сравнима с пуленепробиваемыми стеклами. По толщине оно такое же, как и пуленепробиваемое. Испытания проводятся путем нанесения ударов топором острой частью и обухом.

— Противовзломное стекло испытывается вместе с рамой, чтобы проверить возможность взлома в местах соединения стекла и каркаса?

— Нет, при испытании стекла испытание обвязки не предусматривается. Испытание обвязки стекла производится, когда испытываются элементы конструкции пункта обмена валют (например, передаточного узла).

— Расскажите, пожалуйста, как проходят сертификационные испытания пунктов обмена валют (ПОВ)?

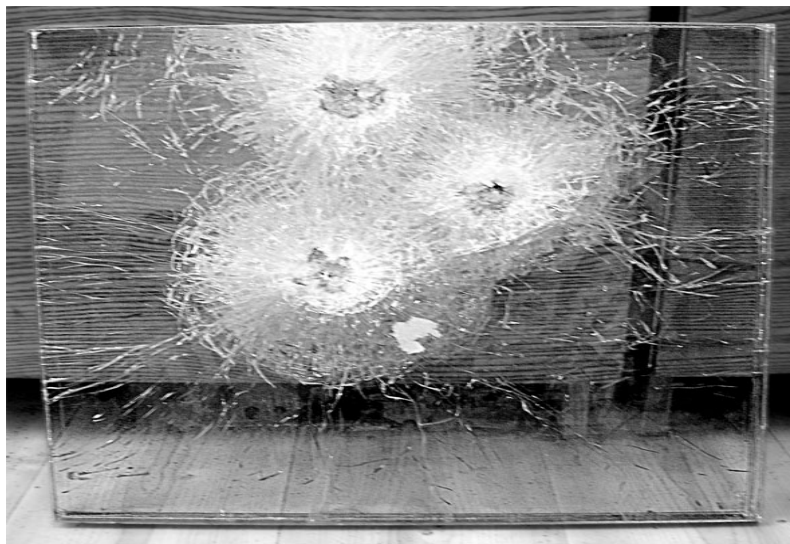
— Испытания ПОВ производятся по показателям стойкости ко взлому и воздействию стрелкового оружия. При испытании ПОВ на стойкость к воздействию стрелкового оружия нас в первую очередь интересуют стыковые соединения между стеной и стеклом, между стеклом и передаточным узлом с тем расчетом, чтобы там не было зазоров (зазор не более миллиметра). Для пулестойкой конструкции важно, чтобы зазор был меньше 0,5 диаметра пули, либо был закрыт дополнительными стальными накладками.

— При проверке ПОВ испытывается вся конструкция как таковая?

— Совсем не обязательно. Для целей сертификационных испытаний изготавливаются образцы (фрагменты конструкции, определенные экспертом-аудитором по качеству и представляющие ее наиболее уязвимые области) и передаются на испытания.

— Сертификат выдается на каждый ПОВ или на типовую конструкцию?

— В зависимости от схемы сертификации сертификат может быть выдан на единичное изделие, на партию, а также на серийное производство. Выдача такого сертификата на продукцию серийного производства, как и в случае с бронев автомобилями, предусматривает выезд на производство предприятия-изготовителя.



— ПОВ, используемые в настоящее время банками, это в основном ввозные конструкции или конструкции белорусского производства?

— Почти все ПОВ белорусского производства.

— Сертификат на конкретный ПОВ действует в течение установленного времени?

— Сертификат действует, пока ПОВ не будет разобран, перенесен и собран заново. По последнему указанию Национального банка, если ПОВ постоянно находится на одном и том же месте, не вносятся изменения в его конструктив, т.е. не происходит замена стекла, передаточного узла, двери и т.д., то сертификат действует на все время эксплуатации в пределах срока эксплуатации изделия, определенного предприятием-изготовителем.

— Может ли любое помещение, отвечающее требованиям стандарта, быть ПОВ?

— Да, такое возможно при условии выполнения ряда специальных требований. При сертификации, к примеру, мы определяем соответствие примененных конструктивных элементов требованиям стандарта, наличие сертификатов соответствия. При необходимости проводим соответствующие испытания.

— При сертификации ПОВ оценивается вся конструкция по определенному классу пулестойкости. Какой минимальный класс необходим для функционирования в нашей стране ПОВ?

— Все зависит от его месторасположения. Если ПОВ расположен внутри помещения, к примеру в торговом центре, то для эксплуатации такого ПОВ вполне достаточно сертификата, подтверждающего первый класс пулестойкости. Если речь идет о ПОВ, расположенного на улице, то как минимум необходим третий класс стойкости к воздействию стрелкового оружия. Требования к классу пулестойкости ПОВ по месту его расположения определены руководящим документом Министерства внутренних дел Республики Беларусь

«Инженерно-техническая укрепленность объектов».

— Проводите ли вы испытания на пулестойкость бронежилетов?

— Нет, бронежилеты мы не испытываем по причине отсутствия аккредитованной испытательной лаборатории и соответствующего оборудования.

— Есть ли нормативные документы, определяющие методику проведения испытаний бронежилетов?

— Да, конечно есть, но это российские нормы, белорусской нормативной базы нет.

— На основании каких нормативных документов проводятся испытания стекол и бронированных частей автомобиля? Есть ли белорусские стандарты?

— Да, конечно. Наш орган по сертификации существует более 10 лет, и мы начали с того, что подготовили нормативную базу, основу которой составляют белорусские стандарты, а также международные нормы и стандарты, в том числе DIN, российские стандарты.

На сегодняшний день по заданию Национального банка было разработано более десятка СТБ (роллеты противовзломные и пуленепробиваемые, окна противовзломные и пуленепробиваемые, двери противовзломные и пуленепробиваемые, стекло высокопрочное для автомобилей, пункты обмена валют). По этой нормативной базе сертифицируется как ввозимое, так и производимое в Беларуси оборудование и конструкции.

— Для белорусского производителя не достаточным является регистрация ТУ?

— Нет, для того чтобы выдать сертификат на продукцию серийного производства, необходим целый ряд документов. Это технические условия, конструкторская документация, технологический процесс, руководство по монтажу, инструкция по эксплуатации — основные документы, без которых мы не принимаем заявку на сертификацию от производителя.

— Что в первую очередь актуально для банковской сферы?

— Сейфы и хранилища — это основное, что у нас проходит по банкам.

— **Эти объекты проверяются на их противовзломные свойства?**

— Да, на соответствие нормам стойкости ко взлому.

— **Проходят ли испытания в вашем органе по сертификации сейфы банкоматов?**

— Нет, не проходят, потому что нет нормативной базы.

— **В этом направлении планируются какие-то изменения?**

— Национальный банк является инициатором разработки технических нормативных правовых актов по банковской продукции, в том числе и банкоматов. Если поступит заявка на разработку, то будем разрабатывать технические нормы и требования к банкоматам.

— **Можно ли условно говорить, что класс стойкости указывает на количество часов, необходимое для взлома сейфа? К примеру, для взлома сейфа пятого класса стойкости понадобится пять часов?**

— Нет, это не так. Стандарт определяет применение соответствующих видов инструментов для взлома, и чем эффективнее инструмент, тем меньше времени требуется для взлома. При испытании сейфа на стойкость ко взлому рассматривается частичный и полный доступ во внутреннее про-

странство. Но эти показатели характеризуют не единицы времени, а единицы стойкости. При испытаниях применяется разное оборудование: от молотка и зубила до перфоратора или кислородного копы. В зависимости от вида инструмента единица стойкости умножается на определенный для данного вида инструмента коэффициент. Исходя из суммарного времени доступа, при использовании различных инструментов вычисляется класс стойкости изделия ко взлому.

В настоящее время нормами установлено, что в банках сейф должен быть не ниже пятого класса стойкости либо суммарная стойкость оболочки, в которой находится сейф, и стойкость самого сейфа должны быть не ниже пятого класса.

— **Можно ли для определения суммарной стойкости ко взлому применять простые математические расчеты: к примеру, дверь в помещении, где размещен сейф, — третьего класса стойкости, сам сейф — второго, следовательно, суммарная стойкость оболочки и сейфа будет пятого класса?**

— Нет. К примеру, дверь третьего класса может быть установлена в стене сложной в полкирпича, которая разлетится от двух ударов кувалды. Поэтому вся оболочка помещения, где размещен сейф (пол, потолок, стены,

дверь) оценивается по минимальному классу стойкости ко взлому. Если, к примеру, дверь пятого класса, а стены выдерживают не более третьего, то вся оболочка будет оценена по третьему классу стойкости.

— **Какая сейчас у вас загрузка по проведению сертификации?**

— Мы полностью загружены, каждый день ведем работу с документами, периодически осуществляем выезды, проводим испытания. Помимо обязательной сертификации, мы проводим добровольную сертификацию и декларирование.

— **Разве не все объекты, о которых мы с вами говорили, подпадают под обязательную сертификацию?**

— Нет, только бронезащита автомобилей.

Однако согласно внутренним документам Национального банка Республики Беларусь сертификатами соответствия (добровольная сертификация) должны подтверждаться прочностные характеристики кладовых ценностей, сейфов для хранения ценностей, ПОВ, взломостойких дверей и окон и др. изделий, применяемых в банковской деятельности для обеспечения сохранности ценностей, жизни и здоровья сотрудников банка. ■

Беседовала Евгения Гальперина

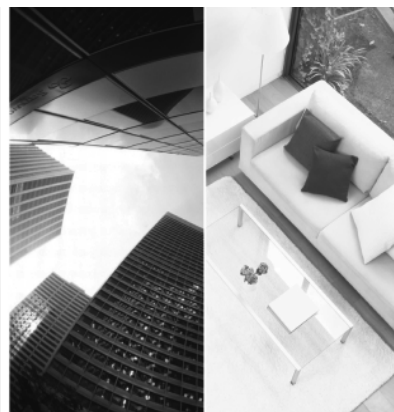
МЕЖДУНАРОДНЫЕ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ВЫСТАВКИ



БЕЛОРУССКАЯ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕДЕЛЯ

ОКНА
ДВЕРИ
КРЫШИ
ИНТЕРЬЕР

ПРОМПЛАСТБЕЛ
МОНОЛИТ
ОПАЛУБКА
ПОДЪЕМНО - ТРАНСПОРТНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



Место проведения:

БЕЛАРУСЬ, МИНСК
пр-т Победителей, 14
Выставочный Комплекс
20-23.04.2010

Генеральные информационные партнеры:

**ОКОННЫЙ
РЫНОК**
строительство

информационная поддержка:



Организатор:

МИНСКЭКСПО

220035, Минск, Беларусь
ул.Тимирязева, 65
тел.: (+375 17) 226 98 88
факс: (+375 17) 226 91 92
www.minskexpo.com

