

Современные тенденции в производстве роллет и сопутствующей автоматики



Справка ТБ: Установка и выбор роллет как средства защиты банковских объектов производятся на основании:

– ТКП 45-3.02-55-2006 (02250) «Здания банков. Правила проектирования» (приложение В, Требования к оснащению оконных проемов помещений зданий банков инженерно-техническими средствами защиты);

– СТБ 51.2.03-2000 Государственный стандарт Республики Беларусь «Оборудование и технические средства для обеспечения банковской деятельности. Роллеты противовзломные и пуленепробиваемые. Классификация. Общие технические требования и методы испытаний».

Комментируя условия и правила монтажа роллет, специалисты управления безопасности Национального банка Республики Беларусь добавляют: «...инструкция по монтажу роллет разрабатывается изготовителем. Она входит в перечень документов, представляемых органу по сертификации при проведении испытаний для выдачи сертификата на изделие. На основании этой инструкции роллета монтируется на испытательном стенде. Точное соблюдение инструкции по монтажу роллеты в конструкцию стены — тонкий момент, находящийся на стыке добросовестности подрядчика (монтажной организации) и требовательности (дотошности) заказчика».

В стране существует достаточно много компаний, которые осуществляют монтаж роллет. Так сложилось, что в Беларуси находится производственное предприятие, которое является лидером рынка роллетных систем стран СНГ, — «Алютех Инк.», входящее в Группу компаний «АЛЮТЕХ». О современных тенденциях развития роллетных систем и планах компании по развитию и продвижению продукции мы беседовали со Станиславом КУЗЬМИЦКИМ, заместителем директора по маркетингу «Алютех Инкorporейтед».

Справка ТБ

Станислав КУЗЬМИЦКИЙ, род. в 1977 году. В 1999 году окончил БНТУ по специальности инженер по автоматизации химико-технологических процессов и производств. Начинать работу в сфере продаж компьютерной техники. В компании «АЛЮТЕХ» с 2004 года, начинал работу с должности маркетолога (бренд-менеджера).

Как правильно можно называть вашу продукцию?

В английском языке для обозначения роллетных систем используется сочетание *rollingshutters*. Наиболее привычное для белорусского рынка название — роллеты или рольставни.

Для чего используются роллетные системы?

В странах СНГ роллеты устанавливают на оконные и дверные проемы, главным образом, для защиты помещений от взлома. В то же время они обладают и рядом других преимуществ, о которых у нас говорят пока не часто. Это шумоизоляция, защита от солнца, ветра и дождя, а также повышение теплоизоляции здания.

Энергоэффективность роллет «АЛЮТЕХ» подтверждена испытаниями в специализированных лабораториях. Например, результаты испытаний, проведенных в Научно-техническом центре по сертификации строительных конструкций ИЦ «БЛОК», показали, что при установке роллет «АЛЮТЕХ» теплопередача через окно снижается до 30-40%.

Следует отметить, что в странах Европы все эти преимущества роллет известны достаточно широко, потому их устанавливают не только в целях безопасности, но и для энергосбережения.

Не стоит также забывать и об эстетике. Благодаря разнообразию форм защитных коробов и широкой цветовой гамме, архитекторы сегодня активно используют роллеты в качестве оригинального аксессуара для дизайнерского оформления здания.

Каковы основные конструктивные элементы роллет?

Основная часть роллеты (роллетное полотно) состоит из ламелей (алюминиевых профилей). Полотно сматывается в рулон на вал, который находится внутри защитного короба. Конструкция роллетных систем также предусматривает наличие направляющих шин, привода, управления и системы запирания.

Алюминиевые профили, составляющие основу роллеты, могут быть двух видов: роликовой прокатки или экструдированные. Роллетные профили роликовой прокатки изготовлены из высококачественной алюминиевой ленты с двухслойным лакокрасочным покрытием. Благодаря пенозаполнению они обладают высокими

тепло- и звукоизоляционными характеристиками, а также отличаются износостойкостью. Такие роллеты идеально подходят для частных домов и офисов. Стоит упомянуть, что профили роликовой прокатки могут быть с перфорацией и без перфорации. Перфорированные профили имеют узкие отверстия вдоль верхней замковой части, таким образом, свет, проникающий сквозь отверстия, создает приятную приглушенную атмосферу. Экструдированные профили изготавливаются путем прессования алюминия через специальные матрицы. Данные профили отличаются повышенной устойчивостью ко взлому из-за большой толщины стенок и наличия поперечного ребра жесткости. Роллеты, изготовленные из таких профилей, являются отличным решением для офисов, магазинов и банков (рис. 1 и 2).



Рис. 1. Профили роликовой прокатки с перфорацией и без перфорации

Роллеты из экструдированных профилей «АЛЮТЕХ» сертифицированы на классы устойчивости ко взлому Р3 и Р4 в соответствии с ГОСТ Р 52502-2005, ГОСТ Р 52503-2005, СТБ 51.2.03-2000.

Сейчас также разработан новый продукт, не имеющий аналогов в мире, — роллетные системы «АЛЮТЕХ», противовзломные характеристики которых соответствуют классу устойчивости **Р5** согласно ГОСТ Р 52502.

Не могли бы Вы подробнее рассказать о новой продукции?

Новые противовзломные роллеты производства компании «АЛЮТЕХ» на самом деле уникальны. Они предназначены для надежной защиты проемов на объектах с повышенными требованиями к безопасности (банки, ювелирные магазины и т. д.). Согласно испытаниям, проведенным в Ржевском научно-исследовательском испытательном сертификационном центре «Ржевка» (г. С-Петербург), противовзломные роллеты «АЛЮТЕХ» соответствуют следующим классам устойчивости ко взлому:

- при ширине роллеты от 1,9 до 3,0 м (статические нагрузки, воздействие инструментом) — **Р5**;
- при ширине роллеты от 1,2 до 1,9 м (статические нагрузки) — **Р7**;
- при ширине роллеты от 1,2 до 1,9 м (воздействие инструментом) — **Р5**.

Соответствие новой системы «АЛЮТЕХ» классу взломостойкости Р5 означает, что данные системы могут устанавливаться на объектах вместо стальных решеток.

Следует отметить, что данный исследовательский центр является правопреемником созданного в 1994 году органа по сертификации средств бро-

незащиты Ржевского полигона, старейшего в России.

Какими конструктивными особенностями обеспечивается такая надежность?

В первую очередь, это изменения в строении защитного короба. Его боковая крышка представляет собой стальную сварную конструкцию и имеет отверстия, посредством которых она должна крепиться к элементам защищаемого проема. Такая конструкция обеспечивает устойчивость короба к ударным нагрузкам (при испытаниях — воздействие кувалдой) и режущим инструментам (при испытаниях — зубило, угловая шлифмашинка, газорез) (рис. 3).

Особенности есть и в конструкции направляющей шины. Чтобы обеспечивать противостояние взлому, она имеет развитую конфигурацию сечения, элементы для блокирования выхода полотна из шины при воздействии на полотно и элементы для скрытого крепления. Сечение шины увеличено для противостояния огибающему и режущему инструменту (при испытании — лом 1,5 м, зубило). С этой же целью, а также для того, чтобы скрыть детали крепления к проему, шина на проем устанавливается через стальную трубу (рис. 4).

Роллетный профиль спроектирован с учетом требований устойчивости ко взлому и оптимизации намотки. Для противостояния воздействию режущего инструмента в профиль полотна через один устанавливается стальной витой профиль. Концевой профиль противовзломной роллеты — составная конструкция, которая выполняет функции усиления полотна при воздействии статических и динамических нагрузок, предотвращает подъем полотна рычаж-

ными инструментами (при испытаниях — лом 1,5 м).

Концевой профиль состоит из следующих элементов:

- тяговый концевой профиль;
- ригельный концевой профиль;
- опорный концевой профиль;
- ригельный замок.

Наличие тягового и ригельного концевых профилей вызвано необходимостью автоматического срабатывания ригельного замка при движении полотна только от привода роллеты. Указанные концевые профили имеют возможность взаимно вертикальноперемещаться. На основе этого выполняется открытие и закрытие замка. Опорный концевой профиль выполняет функции усиления при воздействии ударных нагрузок, препятствует подводу инструмента под нижний край. Ригельный замок защищает от несанкционированного подъема полотна. Он не имеет элементов управления с наружной стороны. Доступ к элементам управления возможен со стороны защищаемого пространства — запатентованный механизм подъема роллет (рис. 5).

Таким образом, при разработке противовзломной роллетной системы «АЛЮТЕХ» применен ряд уникальных технических решений, обеспечивающих в результате высокую степень защиты объекта.

Каким должен быть уровень производства для разработки и создания таких продуктов?

Не секрет, что все предприятия Группы компаний «АЛЮТЕХ» оснащены высокотехнологичным оборудованием, которое позволяет производить продукцию, соответствующую европейским стандартам качества. Замечу, что



Рис. 2. Профили экструдированные



Рис. 3. Общий вид боковой крышки с деталями крепления вала

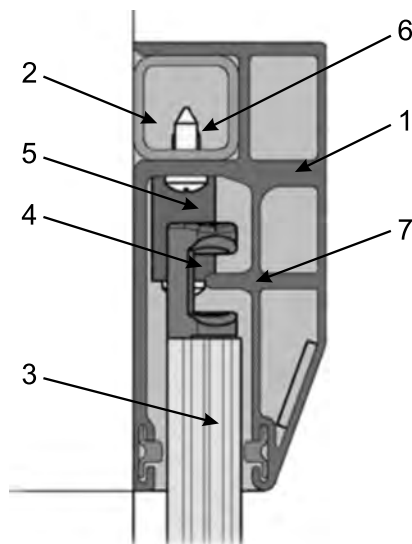


Рис. 4. Шина направляющая в установленной роллете
1 – шина направляющая, 2 – труба стальная, 3 – профиль роллетный, 4 – замок боковой, 5 – упор ригельного замка, 6 – саморез крепления шины к трубе, 7 – зацеп шины для бокового замка

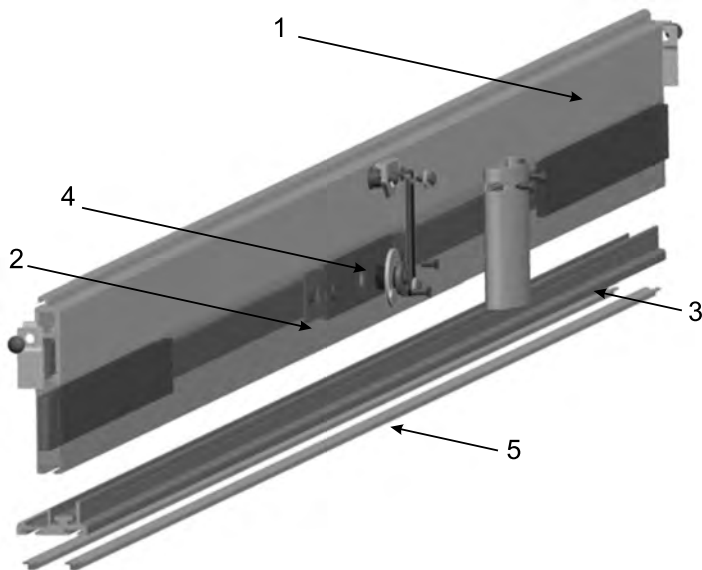


Рис. 5. Концевой составной профиль
1 - тяговый концевой профиль, 2 - ригельный концевой профиль, 3 - опорный концевой профиль, 4 - ригельный замок, 5 - уплотнительные пластиковые вставки

при создании новых противозломных роллет использовались собственные разработки компании. Очень важно, что 90% элементов готовой роллетной конструкции производится на предприятиях, входящих в Группу компаний «АЛЮТЕХ». Наличие собственных производственных комплексов внутри холдинга обеспечивает 100%-ый контроль качества продукции на всех этапах производственного процесса: от закупки сырьевых материалов до выпуска готовой продукции и ее упаковки.

Роллеты разной классификации и устойчивости ко взлому широко используются для обеспечения безопасности объектов. В банковской системе роллеты — это практически незаменимый атрибут комплектации объектов.

Уже есть инсталляции новых систем?

Пока нет, но выход новой продукции на рынок планируется в самое ближайшее время.

Будут ли особенности при поставках новой системы?

Противозломные роллеты будут производиться на одном из заводов Группы компаний «АЛЮТЕХ» в Минске и поставляться исключительно в виде готовых изделий.

Вы уже упоминали о различиях рынков роллетных систем в странах СНГ и Западной Европы. Возможно, существуют еще какие-либо особенности?

Каждый рынок имеет свою специфику по востребованности цветов, конструкций, степени автоматизации. В использовании конструктивных элементов можно выделить общемировую тенденцию — отказ от внешних коро-
бо-
в. Все чаще роллеты встраиваются

в оконные ниши, за счет чего достигается эффект «невидимого» короба. И когда роллеты находятся в открытом состоянии, возникает ощущение, что они вообще отсутствуют. Распространенность роллет со встроенным коробом в странах Западной Европы можно объяснить тем, что их установка планируется архитектором уже на этапе проектирования зданий. Для этого над окном предусматриваются специальные ниши, куда потом будет монтироваться защитный короб.

Отмечу, что в Западной Европе большое внимание уделяется качеству продукции и безопасности эксплуатации роллетных систем. В нашей компании этот вопрос также играет важную роль — высокое качество продукции «АЛЮТЕХ» подтверждено соответствующими сертификатами и протоколами испытаний аккредитованных международных компаний и ведущих научно-исследовательских центров (Германия, Швейцария, Чехия, Россия, Болгария). Система менеджмента качества на всех предприятиях сертифицирована на соответствие требованиям Международного стандарта ISO 9001 в системе TUV CERT (Германия).

Насколько мне известно, сейчас существует тенденция к автоматизации роллетных систем. Предлагает ли ваша компания решения по автоматическому управлению роллетами?

Да, «АЛЮТЕХ» предлагает широкий ассортимент приводов и аксессуаров для управления роллетами: от классических ручных приводов собственного производства до современной автоматики известных торговых марок — многофункциональных электроприводов с интеллектуальными системами управления.

Ручные приводы оптимальны для помещений с несколькими окнами, с небольшими или средними проемами. Автоматика подходит для управления роллетами в частных коттеджах, офисах и зданиях с большим количеством окон, обеспечивает наиболее удобное и многофункциональное обслуживание роллет. Одним нажатием кнопки можно управлять всеми роллетами одновременно либо каждой отдельно, причем не вставая с дивана, кровати или из-за стола. Повышают комфорт также интеллектуальные системы управления — программируемые таймеры, датчики света и тепла, метеодатчики. Например, они обеспечивают установку времени подъема и опускания роллет на один день, неделю или месяц. Помимо удобства такие функции важны и для безопасности, так как позволяют имитировать присутствие хозяев в доме и отпугнуть потенциальных взломщиков.

Что касается мировых тенденций, то на сегодняшний день создана новая система дистанционного управления роллет с помощью мобильных устройств серий iPad, iPhone, iPod компании Apple с возможностью обратной связи. При этом используется другой тип моторов, которые контролируют текущее положение роллет на данный промежуток времени. В Беларусь поставки таких систем пока не планируются, так как управление механикой в них осуществляется на радиочастоте 868 МГц. В нашей стране это частота закрытая, несмотря на то что она используется во всем мире и более помехоустойчива, чем частота 433 МГц, которая разрешена к использованию в нашей стране. Безусловно, такого рода ограничения негативно влияют на развитие рынка.

Беседовал Драгун Сергей.

АЛЮТЕХ
ГРУППА КОМПАНИЙ

ООО «Алютех Инкорпорейтед»
220075, г. Минск, ул. Селицкого, 10
Тел./факс: (017) 299 61 11, 345 81 52,
345 82 82
E-mail: info@alutech.by

УНП: 101452725