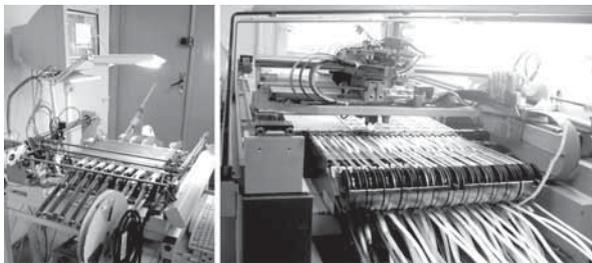


Термопластавтомат JW-100SD

ческий цикл, включающий в себя заготовительное, сварочное, штамповочное производство, литьевое производство из термопластов, прессование резины; полимерное и лакокрасочное производство; инструментальное производство (с участками термообработки и электроэрозионной обработки); электромонтажное производство для SMD-монтажа, а также для комбинированного и объемного монтажа; сборочно-монтажное производство; испытательное производство, совмещенное с участком технологического прогона.

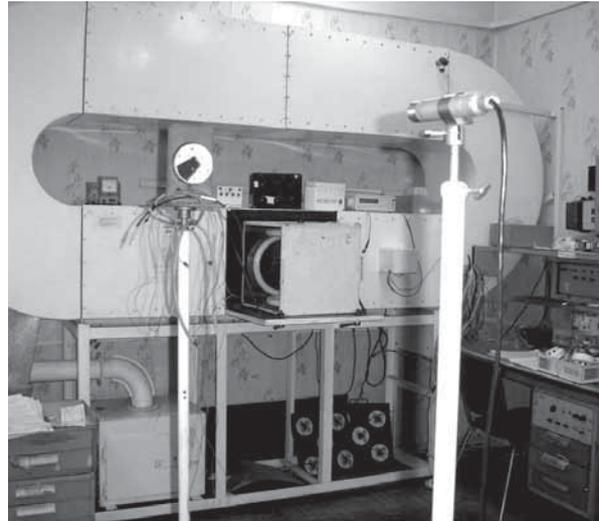
На заводе в процессе производства продукции используется как современное оборудование, обеспечивающее высокое качество, точность, высокую производительность и повторяемость, так и оборудование, длительное время эксплуатируемое и удовлетворяющее требуемым показателям. На заготовительном и инструментальном производствах в настоящее время успешно работает вертикально-фрезерный обрабатывающий центр фирмы HAAS (США) с ЧПУ, комплект электроэрозионных станков, фрезерные станки с ЧПУ «Микрон» и Оршанского станкостроительного завода. Приобретены и функционируют новый термопластавтомат JW-100SD (Тайвань) с автоматической загрузкой и сушкой материала, установка для двойной пайки печатных плат «волной» MT-300. Установка элементов поверхностного монтажа на печатные платы производится на скоростных автоматах Siemens, а пайка их – на специализированной установке для ИК-пайки.



Автоматы по установке элементов поверхностного монтажа на печатные платы.

Для контроля качества выпускаемой продукции на заводе функционирует испытательная лаборатория, которая имеет аттестат аккредитации и соответствует критериям Системы аккредитации на соответствие требованиям СТБ ИСО/МЭК 17025. Область аккредитации содержит свыше 160 видов испытаний. В лаборатории имеется уникальное оборудование типа «дымовый канал», что позволяет контролировать параметры дымовых пожарных извещателей в полном объеме; хроматограф с программным обеспечением для контроля огнегасящих хладоновых веществ на соответствие их нормативным требованиям и др.

На заводе внедряется система менеджмента качества на базе СТБ ИСО 9001-2000. Разработана политика в области ка-



Испытательная лаборатория.

чества, серия стандартов предприятия, регламентирующих эту работу. Все покупные комплектующие, поступающие на завод, в обязательном порядке проходят входной контроль. Вся готовая продукция завода подвергается технологическому прогону, согласно технологическим регламентам, под контролем отдела технического контроля.

## ООО «Ровалэнтспецпром»

ООО «Ровалэнтспецпром» выделилось как отдельное предприятие из состава ООО «Ровалэнтспецсервис» в 2003 г. в связи со значительным увеличением объемов выпуска продукции. ООО «Ровалэнтспецпром» занимается исключительно производством приборов охранно-пожарной сигнализации по плану, составленному отделом сбыта, и согласно технической документации, доведенной техническим отделом ООО «Ровалэнтспецсервис». Образованное в 2002 г., ООО «Ровалэнтспецсервис» является предприятием, специализирующимся на разработке и продаже оборудования для систем безопасности и мониторинга зданий и сооружений; осуществляющим продажу и техническое сопровождение оборудования на территории РБ и стран СНГ. Задача, стоящая перед ООО «Ровалэнтспецпром», проста – своевременно и в полном объеме отгрузить готовую продукцию на склад отдела сбыта ООО «Ровалэнтспецсервис».

Производственный процесс ООО «Ровалэнтспецпром» представлен следующими этапами: комплектация партии изделий; поверхностный монтаж Siemens 120, Siemens 180; на-



Установки поверхностного монтажа